

Calcium-Mehrzweckfett „MATO“ K 2 K-30

Artikelnummer: 10008970

Kennzeichnung:	K 2 K-30
Bezeichnung:	Mehrzweckfett
Verdicker:	Calciumseife
Kartuschen:	400g für Lube Shuttle Fettpressen
Temperaturbereich:	-30°C bis +120°C
Kurzfristige Temperatur:	-30°C bis +130°C



Eigenschaften:

Das MATO Multi Basic 2M ist ein Calcium verseiftes Mehrzweck-EP-Schmierfett, das zur Schmierung von belasteten Gleit-, Wälz- und Radlagern, Gelenken aller Art, Fahrgestellen und stoßbelasteten oder vibrierenden Lagerstellen bestens geeignet ist. Es wird zusätzlich in Transport-, Land- oder Forstwirtschaft und Off Road Fahrzeugen bzw. Ausstattungen in feuchten, staubigen und/oder trockenen Bereichen verwendet. Die Verwendung kann auch bei staubigen und feuchten Betriebsbedingungen erfolgen. Es enthält Antioxidationsmittel, Korrosions-Inhibitoren sowie eine geringe Menge von Polymeren zur Verbesserung der Haftfähigkeit.

Besondere Eigenschaften:

- auf Mineralölbasis für universelle Einsatzfälle
- enthält Antioxidationsmittel, Korrosions-Inhibitoren sowie eine geringe Menge von Polymeren zur Verbesserung der Haftfähigkeit
- Grundölviskosität 110 mm² / s (40°C)
- Einsatz-Temperaturbereich -30°C bis +120°C (kurzzeitige Temperatur -30°C bis +130°C)
- Bez. nach DIN 51502
- Kennzeichnung K 2 K-30
- NLGI-Klasse 2
- guter Korrosionsschutz
- gute Oxidationsbeständigkeit
- hohe Walkstabilität und hohe Druckaufnahmefähigkeit



WTB Wagner Technik Berlin
Inh. Florian Wagner
Lübbenauer Straße 34A
15926 Luckau

Telefon: (0)3544 55894-30
Telefax: (0)3544 55984-35
Email: info@wagner-technik.eu

Typische Kennwerte:

Eigenschaft	Wert	Einheit	Norm
Farbe	Hell		
Verdicker	Calciumseife		
NLGI-Klasse	2		
Dichte bei 20°C	900	ca. kg/m ³	
Grundölviskosität - bei -40°C - bei -100 °C	120 10	mm ² /s mm ² /s	DIN 51562
Kupferstreifenprüfung	1	Korrosionsgrad	DIN 51811
Tropfpunkt	>195	°C	DIN ISO 2176
Walkpenetration	265-295	0,1mm	DIN ISO 2137
Walkstabilität Differenz nach 100.000 Hüten	+30	0,1mm	DIN ISO 2137
Verhalten gegenüber Wasser	1	Bewertungsstufe	DIN ISO 51807
Korrosionsschutzeigenschaften Emcor Verfahren - dest. Wasser - Salzwasser	0-0 2-3	Korrosionsgrad	ISO 11007
VKA - Schweißkraft	2000	N	DIN 51350
Verschleißschutzeigenschaften VKA – Riefentiefe (1h bei 400N)	0,5	Mm	DIN 51350
Tiefentemperaturverfahren Fließdruck bei -20°C	<1100	Mbar	DIN 51805
Oxidationsbeständigkeit 100h bei 99°C	<0,5	Bar	DIN 51808